

# MDG75DF4 | 4.5 L | 75 kVA

## GRUPO ELECTRÓGENO DIÉSEL MÓVIL

Certificación de emisiones de la EPA: Tier 4 Final

**GENERAC** | MOBILE

### Clasificación de energía de reserva

68 kW, 85 kVA, 60 Hz

### Clasificación de energía primaria

60 kW, 75 kVA, 60 Hz



\*Assembled in the USA using domestic and foreign parts



La ilustración que se muestra puede que no refleje la configuración real.

## Códigos y normas

Los productos Generac Mobile están diseñados conforme a las siguientes normas:



CSA



NATM



EMISIONES TIER 4 FINAL



CERTIFICADO POR ULC-S601

## Energía donde y cuando usted la necesita

Los generadores Generac Mobile están ideados y diseñados para alimentar una variedad de proyectos, en los ambientes más extremos. Los generadores están configurados para satisfacer las necesidades de los clientes, lo que incluye la opción de contención, paquetes para climas fríos, opciones de remolque y más.

Los generadores Generac Mobile están fabricados para ofrecer una energía más confiable, donde y cuando usted la necesite.

**CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR****SISTEMA DE MOTOR**

- John Deere® 4045HFG04
- 4 cilindros
- Con turbocompresor y posenfriador
- Desplazamiento de 4,5 L (275 pulgadas<sup>3</sup>)
- EPA Tier 4 Final
- Energía a 1,800 rpm – kW (hp):
  - Primaria: 73 (97)
  - Reserva 80 (107)
- Filtro de aire con elemento de papel
- Regulación isócrona electrónica
- Ventilador de velocidad variable
- Filtro de aceite de cartucho enroscable
- Extensión de drenaje de aceite
- Un filtro de sistema CCV
- Un filtro de combustible
- Un filtro-separador de combustible/agua
- Una batería de células húmedas de 12 V, 720 CCA

**SISTEMA DE ENFRIAMIENTO**

- Capacidad de funcionamiento a 401.7 °C (107 °F) de temperatura ambiente
- Refrigerante 50/50 (50% de etilenglicol)
- Extensión de drenaje del refrigerante

**SISTEMA DE COMBUSTIBLE**

- Tanque de combustible de pared simple
- Capacidad del tanque de combustible — L (gal EE. UU.):
  - Total: 625 (165)
  - Utilizable 552 (146)

- Tiempo de funcionamiento máximo a 75% de carga: 39 horas
- Capacidad del tanque de fluido de escape diésel (DEF) – L (gal EE. UU.):
  - Total: 45.4 (12)
  - Utilizable 34.4 (9.1)
- Tapas de tanques de combustible y DEF con candado

**SISTEMA DE CONTROL**

- Controlador Deep Sea Electronics® 7310 MKII
- Interruptor de selección de voltaje de 3 posiciones
- Disyuntor principal (MCB) de 300 A, manual con disparo de derivación
- Disyuntores de toma de corriente individuales
- Interruptor de desconexión de emergencia
- Contactos de arranque/parada remotos de 2 hilos

**SISTEMA DE ALTERNADOR**

- Alternador accionado por motor de 60 Hz
- Alternador estándar
  - Sin escobillas
  - 4 polos
  - Paso 2/3
  - Aislamiento clase H
  - Protección contra la corrosión
- Marathon Electric® PM500 AVR
- Sistema de excitación de derivación

**DISTRIBUCIÓN DE ENERGÍA**

- Lengüetas de conexión

- Tomas de corriente
  - Dos interruptores de circuito por falla a tierra (GFCI) dobles de 120 V, 20 A (NEMA 5-20R)
  - Tres tomacorriente de cierre giratorio de 120/240 V, 50 A, de 3 polos, 4 hilos (CS6369)

**GABINETE**

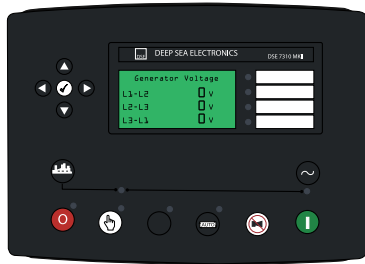
- Gabinete de aluminio, insonorizado, aislado y apantallado
- Pintura en polvo de poliéster blanca resistente a los rayos UV y a la decoloración, curada a alta temperatura
- Punto de levantamiento central
- Gabinete completamente bloqueable
- Calcomanías de seguridad y funcionamiento en varios idiomas
- Portadocumentos con manual del propietario; incluye diagramas de cableado de CA y CC

**REMOLQUE**

- Frenos de sobrecarga hidráulicos
- Anillo de clavija de 76.2 mm (3 pulgadas)
- Un eje de 2,722 kg (6,000 lb)
- Llantas: Aro de ST235/75, 15 pulgadas
- Gato de remolque de servicio pesado
- Cadenas de seguridad con ganchos de seguridad accionados por resorte
- Sujeciones para transporte
- Adaptador de enchufe, redondo de 7 palas (SAE J2863)
- Luces traseras, laterales, de freno y direccionales aprobadas por DOT

**GARANTÍA**

- Limitada de 2 años o 2,000 horas
  - Horas ilimitadas cubiertas durante el primer año

**SISTEMA DE CONTROL****CONTROLADOR Y PANTALLA Deep Sea Electronics (DSE)**

- Modelo DSE7310 MKII
- Pantalla de texto LCD retroiluminada de 4 líneas
- Temperatura de funcionamiento de -40 a 70° C (-40 a 158° F)
- Opciones de múltiples lenguajes
- Temporizadores y alarmas configurables
- Temporizadores de arranque/parada configurables
- Alarmas de mantenimiento configurables
- Pantalla térmica

**PRESIONES LOS BOTONES PARA UNA OPERACIÓN FÁCIL**

- Arranque manual o automático
- Arranque del motor
- Parada/reinicio del motor
- Configuración fácil de usar y disposición de los botones
- Menú de navegación de cinco teclas
- Se monitorizan y muestran múltiples parámetros simultáneamente para una visibilidad total
- Consulte los parámetros del controlador (configuración, versión de firmware, conexiones)

**CONTROLES ELÉCTRICOS**

- Puerta de caja de control bloqueable con ventana de diagnóstico
- Caja de lengüeta bloqueable con interruptor de seguridad
  - Dispara el disyuntor principal cuando se abre la puerta
  - Desactiva el regulador de voltaje
- Lengüeta de salida de conexión a tierra dentro de la caja de lengüeta
- Ajuste de voltaje  $\pm 10\%$

**INDICACIÓN DE LA ALARMA LCD**

- Pantalla de diagnóstico del generador
  - Pantalla de salida de kVA del sistema
  - Salida de línea y visualización de frecuencia
- Tipos de alarma: Advertencia, desconexión, disparo eléctrico, motor
- Lista de alarmas – Advertencias/desconexiones; Registro de historial de 250 eventos – Fecha y hora estampadas
  - Nivel de combustible: Advertencia – 15%; Desconexión – 5%
  - Protección contra exceso de velocidad: Desconexión – 110%
  - Advertencias de diagnóstico del motor comunicadas a través del CANbus J1939
  - Voltaje de la batería: Más de – 15 VCC; Menos de – 11 VCC
  - Alto voltaje del generador: Advertencia – 110%; Disparo eléctrico – 115%
  - Bajo voltaje del generador: Advertencia – 90%; Desconexión – 85%
  - Alta frecuencia del generador: Advertencia – 105%; Disparo eléctrico – 110%
  - Baja frecuencia del generador: Advertencia – 95%; Disparo eléctrico – 90%
- Programación automática
- Estado

# MDG75DF4 | 4.5 L | 75 kVA

## GRUPO ELECTRÓGENO DIÉSEL MÓVIL

Certificación de emisiones de la EPA: Tier 4 Final

**GENERAC®** | MOBILE

### OPCIONES CONFIGURABLES\*

#### SISTEMA DE MOTOR

- Desconexión positiva de aire (PAS), electrónica
- Sistema de evacuación de aceite: requiere equipo especializado del cliente para utilizarlo en el cambio de aceite

#### CLIMAS FRÍOS

- Calentador del bloque del motor - incluido con la selección de cualquier otra opción de calentador CW
- Dos filtros de combustible calentados
- Calentador de aceite
- Calentador del sistema de ventilación del cárter (CCV)
- Calentador de la batería
- Cargador de batería de 10 A
- Refrigerante 60/40 (60% de etilenglicol)

#### SISTEMA DE CONTROL

- Interruptor de selección de voltaje de 4 posiciones
- Capacidad de conexión en paralelo
  - Controlador Deep Sea Electronics® 8610 MKII
  - Disyuntor principal (MCB) de 400 A, motorizado con disparo de derivación
  - Conexiones de cable del Centro de conmutación móvil (MSC)
- Telemetría
- Sistema de recuperación de equipos Lojack
- Interruptor de desconexión de batería

#### SISTEMA DE COMBUSTIBLE

- Bandeja de contención: para uso con tanque de combustible de pared simple estándar
  - 110 % de contención: líquido del motor (aceite, refrigerante y DEF) y combustible
- Tanque de combustible de pared doble
  - 110 % de contención: líquido del motor (aceite, refrigerante y DEF) y combustible
  - Certificación UN31A
  - Certificación UL142 / ULC-S601
- Capacidad del tanque de combustible - L (gal):
  - Total: 485 (128)
  - Utilizable 454 (120)
- Tiempo de funcionamiento a 75% de carga: 26.5 horas
- Sensor de detección de fugas de combustible y líquido del motor: opción disponible solo con la selección de la opción de tanque de combustible de doble pared

#### SISTEMA DE ALTERNADOR

- Alternador SUPERSTART®
- Alternador VFLEX (600 V)
- Marathon Electric® DVR2400 DVR
- Sistema de excitación de generador de imán permanente (PMG)

#### DISTRIBUCIÓN DE ENERGÍA

- Acoples Camlock: dos juegos, hembra (código de color de EE. UU. o Canadá)
- Transformador en oposición

#### GABINETE

- Luces del panel de control
- Luces interiores
- Extintor de incendios

#### REMOLQUE

- Montaje sobre patín (sin remolque)
- Frenos eléctricos
- Eje tándem
- Gancho de esfera de 58.7 mm (2-5/16 pulgadas), ajustable
- Gancho de esfera de 50.8 mm (2 pulgadas), ajustable
- Gatos estabilizadores traseros
- Caja de herramientas — aluminio 125 × 38 × 47 cm (49 × 15 × 18.5 pulgadas)
- Llanta de repuesto

### DEFINICIONES DE CLASIFICACIÓN

*Reserva: Se aplica a la carga de emergencia variable por la duración de un corte de suministro de energía de la red eléctrica pública.*

*Primaria: Se aplica al suministro de energía a una carga variable en lugar de la red eléctrica pública por una cantidad ilimitada de tiempo de funcionamiento.*

\*Consulte con la fábrica sobre la disponibilidad



**DATOS DE INGENIERÍA Y APLICACIÓN**

**ESPECIFICACIONES DEL MOTOR**

General

Marca (Modelo)	John Deere (4045HFG04)
Cumplimiento de emisiones de la EPA	Tier 4 Final
Sistema de tratamiento posterior	DOC y SCR
Ctd. de cilindros	4
Tipo	En línea
Desplazamiento – L (pulgadas <sup>3</sup> )	4.5 (275)
Diámetro interior – mm (pulgadas)	10.6 (4.2)
Carrera – mm (pulgadas)	12.7 (5.0)
Índice de compresión	17:1
Método de entrada de aire	Con turbocompresor y posenfriador

Regulación del motor

Regulador	Electrónico
Regulación de frecuencia (estado estable)	2%

Sistema de lubricación

Bomba de aceite	Accionado por engranajes
Tipo de filtro de aceite	Cartucho enroscable, flujo completo
Capacidad de aceite: L (qt)	15 (15.9)

Sistema de enfriamiento

Tipo de sistema de enfriamiento	Radiador y CAC
Tipo de bomba de agua	Accionado por la correa del motor
Tipo de ventilador	Impulsor
Velocidad del ventilador: RPM	Embrague de velocidad variable
Diámetro del ventilador: mm (pulgadas)	59.0 (23.2)
Capacidad del sistema de refrigerante — L (gal.)	20.8 (22.0)

Sistema de combustible

Tipo de combustible	Diésel con contenido de azufre ultra bajo
Especificaciones de combustible	EN 590 / ASTM D975
Filtro de combustible	Primario: 10 Final: 2
Bomba de inyección de combustible – Marca (modelo)	Denso (HP3)
Tipo de bomba de combustible	Accionado por engranajes del motor
Tipo de inyector	Electrónico
Tipo de motor	Riel común de alta presión de inyección directa
Diámetro de la línea de suministro de combustible – mm (pulgadas)	9.5 (0.375)
Diámetro de la línea de retorno de combustible – mm (pulgadas)	9.5 (0.375)

Sistema eléctrico del motor

Voltaje del sistema: VCC	12
Alternador del cargador de batería – VCC (A)	12 (90)
Batería – CCA	720
Batería – V (cant.)	1 (12)
Polaridad de conexión a tierra	Negativa (-)

**ESPECIFICACIONES DEL ALTERNADOR ESTÁNDAR**

Marca (Modelo)	Marathon Electric (361PSL1647)
Polos	4
Tipo de campo	Rotativo
Clase de aislamiento – Rotor	Clase H
Clase de aislamiento – Rotor	Clase H
Distorsión armónica total (THD)	<3.5%
Factor de interferencia telefónica (TIF)	<50

Excitación estándar	Derivación
Cojinetes	Cojinete sencillo
Acoplamiento	Disco flexible directo
Prueba de cortocircuito de prototipo	Sí
Tipo de regulador de voltaje	Regulación automática de voltaje (AVR)
Cantidad de fases detectadas	1
Precisión de regulación (estado estable)	±0.5%

**ESPECIFICACIONES DEL ALTERNADOR SUPERSTART**

Marca (Modelo)	Marathon Electric (362PSL1650)
Polos	4
Tipo de campo	Rotativo
Clase de aislamiento – Rotor	Clase H
Clase de aislamiento – Rotor	Clase H
Distorsión armónica total (THD)	<3.5%
Factor de interferencia telefónica (TIF)	<50

Excitación estándar	Derivación
Cojinetes	Cojinete sencillo
Acoplamiento	Disco flexible directo
Prueba de cortocircuito de prototipo	Sí
Tipo de regulador de voltaje	Regulación automática de voltaje (AVR)
Cantidad de fases detectadas	1
Precisión de regulación (estado estable)	±0.5%

**DATOS DE INGENIERÍA Y APLICACIÓN (CONTINUACIÓN)**

**ESPECIFICACIONES DEL ALTERNADOR VLFEX**

Marca (Modelo)	Marathon Electric (361PSL36113)	Excitación estándar	Derivación
Polos	4	Cojinetes	Cojinete sencillo
Tipo de campo	Rotativo	Acoplamiento	Disco flexible directo
Clase de aislamiento – Rotor	Clase H	Prueba de cortocircuito de prototipo	Sí
Clase de aislamiento – Rotor	Clase H	Tipo de regulador de voltaje	Regulación automática de voltaje (AVR)
Distorsión armónica total (THD)	<3.5%	Cantidad de fases detectadas	1
Factor de interferencia telefónica (TIF)	<50	Precisión de regulación (estado estable)	±0.5%

**DATOS DE FUNCIONAMIENTO**

**CLASIFICACIONES DE ENERGÍA**

	Alternador estándar		Alternador SUPERSTART		Alternador VLFEX	
	Reserva: kW/kVA (A)	Primaria: kW/kVA (A)	Reserva: kW/kVA (A)	Primaria: kW/kVA (A)	Reserva: kW/kVA (A)	Primaria: kW/kVA (A)
Una fase, 120/240 V CA a 1.0 pf—zigzag*	55/55 (229)	55/55 (229)	55/55 (229)	55/55 (229)	29/29 (121)	29/29 (121)
Trifásico, 208/120 V CA a 0.8 pf—estrella baja	68/85 (236)	60/75 (208)	68/85 (236)	60/75 (208)	60/75 (208)	52/65 (180)
Trifásico, 240/120 V CA a 0.8 pf—delta**	68/85 (204)	60/75 (180)	68/85 (204)	60/75 (180)	60/75 (180)	52/65 (156)
Trifásico, 480/277V CA a 0.8 pf—estrella alta	68/85 (102)	60/75 (90)	68/85 (102)	60/75 (90)	68/85 (102)	60/75 (97)
Trifásico, 600/346 V CA a 0.8 pf—estrella alta	N/A	N/A	N/A	N/A	68/85 (81)	60/75 (75)

\*Alternador limitado.

\*\*Las clasificaciones de energía se consiguen mediante el uso de un interruptor opcional de selección de voltaje de 4 posiciones.

**TASAS DE CONSUMO DE COMBUSTIBLE**

Carga primaria	Combustible: L/h	
	(gal./h)	DEF: L/h (gal./h)
25%	6.4 (1.7)	0.19 (0.05)
50%	9.8 (2.6)	0.38 (0.10)
75%	14.0 (3.7)	0.61 (0.16)
100%	18.5 (4.9)	0.79 (0.21)
110% (Reserva)	19.3 (5.1)	0.83 (0.22)

Reducción del régimen de energía: Las características operativas consideran las condiciones ambientales máximas. Se pueden aplicar factores de reducción de energía bajo condiciones atípicas del lugar.

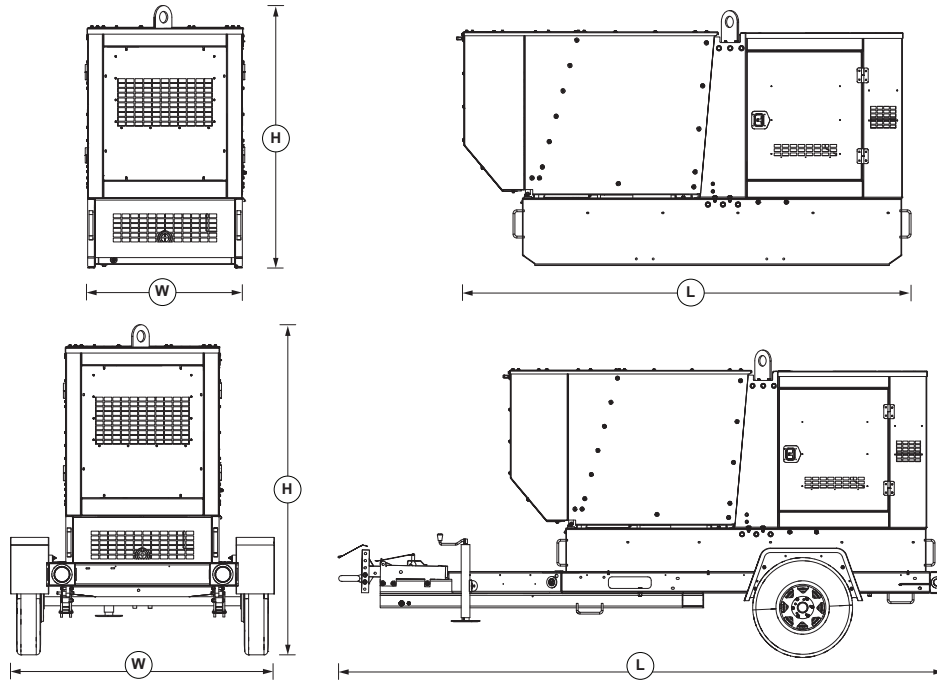
Consulte con un concesionario de servicio autorizado de Generac Mobile para conocer los detalles adicionales. Todas las clasificaciones de rendimiento cumplen con las normas ISO3046, BS5514, ISO8528, ISO8665, ISO3046, SAE J1228, SAE J1995 y DIN6271.

# MDG75DF4 | 4.5 L | 75 kVA

## GRUPO ELECTRÓGENO DIÉSEL MÓVIL

Certificación de emisiones de la EPA: Tier 4 Final

### DIMENSIONES Y PESOS\*



	Tiempo de funcionamiento: hora*	Capacidad de combustible utilizable: L (gal.)	Dimensiones – Largo x Ancho x Alto: m (pulgadas)	Peso: kg (lb)
Patín	39	552 (146)	3.02 (119) x 1.02 (40) x 1.57 (62)	En seco: 1,740 (3,830) Funcionamiento: 2,170 (4,790)
Remolque	39	552 (146)	4.31 (170) x 1.75 (69) x 2.03 (80)	En seco: 2055 (4,530) Funcionamiento: 2,490 (5,490)

\* El tiempo de funcionamiento se basa en 75% de la energía nominal primaria.

### CLASIFICACIÓN DE SONIDO

- 75.5 dB(A) a 7 m (23 pies) a energía primaria

\* Todas las medidas son aproximadas y solo para fines de cálculos.

**SU CONCESIONARIO DE GENERAC MOBILE RECONOCIDO DE FÁBRICA**

Las características de las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso. Las dimensiones y los pesos son solo con fines preliminares. Consulte con un concesionario de servicio autorizado de Generac Mobile para obtener los planos de instalación detallados.