

MDG175DF4 | 6,8 L | 175 kVA

GRUPO ELECTRÓGENO DIÉSEL MÓVIL

Certificación de emisiones de la EPA: Nivel 4 final

GENERAC® | **MOBILE**

Clasificación de alimentación de reserva

160 kW, 200 kVA, 60 Hz

Clasificación de energía primaria

140 kW, 175 kVA, 60 Hz



La imagen se usa solo con fines de ilustración



*Ensamblados en EE. UU. utilizando componentes nacionales y extranjeros.

Códigos y normas

Los productos Generac Mobile están diseñados conforme a las siguientes normas:



CERTIFICACIÓN CSA



NATM

**TIER 4
FINAL**

EMISIONES NIVEL 4 FINAL



CERTIFICADO POR UN31A, UL142,
ULC-S601

Potencia donde y cuando la necesita

Los generadores diésel Generac Mobile están ideados y diseñados para alimentar una variedad de proyectos, en los entornos más extremos. Los grupos electrógenos están configurados para satisfacer las necesidades de los clientes, lo que incluye la opción de contención, paquetes para climas fríos, opciones de remolque y más.

Los generadores diésel Generac Mobile están fabricados para ofrecer una potencia más confiable, donde y cuando la necesite.

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR**SISTEMA DE MOTOR**

- John Deere® 6068HFG05
- 6 cilindros
- Con turbocompresor de geometría variable (VGT) y posenfriador
- Desplazamiento de 6,8 L (415 pulg.³)
- Potencia a 1.800 rpm – kW (hp):
 - Primaria: 175 (235)
 - Reserva: 192 (257)
- Aprobado para su uso con combustibles de aceite vegetal hidrotratado (HVO) que cumplen con ASTM D975 o EN 15940
- Filtro de aire con elemento de papel
- Regulación isócrona electrónica
- Ventilador de velocidad variable
- Un filtro de aceite de cartucho enroscable
- Extensión de drenaje de aceite
- Un filtro de sistema CCV
- Un filtro de separador de combustible/agua
- Un filtro de combustible
- Una batería húmeda de 12 V y 950 CCA

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO

- Capacidad de funcionamiento a 49 °C (120 °F) de temperatura ambiente (en carga primaria)
- Refrigerante 50/50 (50 % de etilenglicol)
- Extensión de drenaje del refrigerante

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

- Tanque de combustible de pared simple
- Capacidad del tanque de combustible – L (gal):
 - Total: 1.355 (358)
 - Utilizable: 1.298 (343)
- Tiempo de funcionamiento a 75 % de la carga: 37 h
- Capacidad del tanque de DEF – L (gal):
 - Utilizable: 107,9 (28,5)
 - Total: 130,6 (34,5)
- Tapas de tanque de DEF y combustible con cierre con candado

SISTEMA DE CONTROL

- Controlador Deep Sea Electronics® 7310 MKII
- Interruptor de selección de voltaje de 3 posiciones
- Disyuntor principal (MCB) de 700 A, manual con desconexión en derivación
- Disyuntores de toma de corriente individuales
- Interruptor de parada de emergencia
- Contactos de arranque/detención remotos de 2 hilos

SISTEMA DE ALTERNADOR

- Alternador accionado por motor de 60 Hz
- Alternador estándar
 - Sin escobillas
 - 4 polos
 - Paso de 2/3
 - Aislamiento clase H
 - Protección contra la corrosión
- AVR Marathon Electric® PM500
- Sistema de excitación de derivación

DISTRIBUCIÓN DE ENERGÍA

- Lengüetas de conexión
- Tomas de corriente
 - Dos dobles de 120 V, 20 A, GFCI (NEMA 5-20R)
 - Tres de bloqueo por torsión de 120/240 V, 50 A, 3 polos, 4 hilos (CS6369)

GABINETE

- Gabinete de aluminio con ruido atenuado, aislado y con deflector
- Pintura en polvo de poliéster blanca curada a temperatura alta, resistente a los rayos UV y a la decoloración
- Punto de levantamiento central
- Luces del panel de control
- Luces interiores
- Gabinete completamente bloqueable
- Calcomanías de seguridad y funcionamiento en varios idiomas
- Portadocumentos con manual del propietario; incluye diagramas de cableado de CA y CC

REMOLQUE

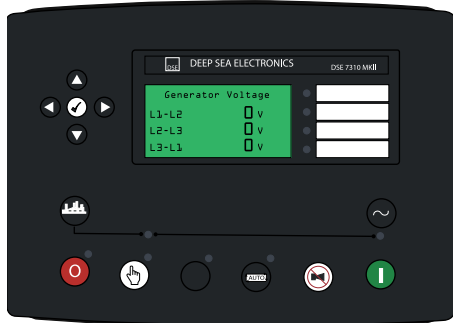
- Frenos de inercia hidráulicos
- Anillo de clavija de 76,2 mm (3 pulg.), ajustable
- Dos ejes de 3.175 kg (7.000 lb)
- Neumáticos de 44,5 cm (17,5 pulg.), sin cámara, 10 capas
- Gato de remolque de servicio pesado
- Cadenas de seguridad con ganchos de seguridad accionados por resorte
- Sujeciones para transporte
- Adaptador de enchufe, adaptador redondo de 7 clavijas planas (SAE J2863)
- Luces traseras, laterales, de freno y direccionales aprobadas por DOT

GARANTÍA

- Garantía limitada de 2 años o 2.000 horas
 - Horas ilimitadas cubiertas durante el primer año

CARACTERÍSTICAS ESTÁNDAR

SISTEMA DE CONTROL



010643

CONTROLADOR Y PANTALLA Deep Sea Electronics®

- Modelo DSE7310 MKII
- Pantalla LCD retroiluminada con 4 líneas de texto
- Rango de temperatura de funcionamiento de -40 °C a 70 °C (-40 a 158 °F)
- Opciones de varios idiomas
- Alarmas y temporizadores configurables
- Temporizadores de arranque/detención configurables
- Alarmas de mantenimiento configurables
- Pantalla calentada

BOTONES PARA UNA OPERACIÓN FÁCIL

- Arranque manual o automático
- Arranque del motor
- Detención/reinicio del motor
- Configuración y distribución de los botones fácil de usar
- Navegación del menú con cinco teclas
- Contador horario
- Múltiples parámetros se monitorean y muestran simultáneamente para una visibilidad completa
- Ver parámetros del controlador (configuración, versión del firmware, conexiones)

INDICACIÓN DE ALARMA LCD

- Pantalla de diagnóstico del generador
 - Pantalla de salida de kVA del sistema
 - Pantalla de salida y frecuencia de línea
- Tipos de alarma: Advertencia, apagado, desconexión eléctrica, motor
- Lista de alarmas: advertencias/desconexiones; registro de historial de 250 eventos; marca de fecha y hora
 - Nivel de combustible: Advertencia – 15 %; Desconexión – 5 %
 - Protección contra sobrevelocidad: Desconexión – 110 %
 - Las advertencias de diagnóstico del motor se comunican a través de J1939 CANbus

- Voltaje de la batería: Sobre – 15 V CC; Sub – 11 V CC
- Sobrevoltaje del generador: Advertencia – 110 %; Desconexión eléctrica – 115 %
- Subvoltaje del generador: Advertencia – 90 %; Desconexión – 85 %
- Sobrefrecuencia del generador: Advertencia – 105 %; Desconexión eléctrica – 110 %
- Subfrecuencia del generador: Advertencia – 95 %; Desconexión eléctrica – 90 %
- Programación automática
- Estado

CONTROLES ELÉCTRICOS

- Puerta bloqueable de la caja de control con ventana de diagnóstico
- Caja de lengüetas bloqueable con interruptor de seguridad
 - Activa el disyuntor principal cuando se abre la puerta
 - Desactiva el regulador de voltaje
- Lengüeta de conexión a tierra de salida dentro de la caja de lengüetas
- Ajuste de voltaje $\pm 10\%$

OPCIONES CONFIGURABLES*

SISTEMA DE MOTOR

- Desconexión positiva de aire (PAS), electrónica
- Mantenedor de nivel de aceite del motor
- Sistema de evacuación de aceite: Requiere usar equipos especializados del cliente para el cambio de aceite

CLIMAS FRÍOS

- Calentador del bloque del motor
- Dos filtros de combustible calentados
- Calentador de aceite
- Calentador del sistema de ventilación del cárter (CCV)
- Calentador de batería
- Cargador de batería de 10 A
- Refrigerante 60/40 (60 % de etilenglicol)

SISTEMA DE COMBUSTIBLE

- Tanque de combustible de pared doble
 - 110 % de contención de combustible y líquido del motor (aceite, refrigerante y DEF)
 - Certificación UN31A
 - Certificación UL142 / ULC-S601
- Capacidad del tanque de combustible - L (gal)
 - Total: 1.355 (358)
 - Utilizable: 1.298 (343)

- Tiempo de funcionamiento a 75 % de la carga: 37 h
- Tanque de combustible de pared doble, tiempo de funcionamiento extendido
 - 110 % de contención de combustible y líquido del motor (aceite, refrigerante y DEF)
 - Certificación UN31A
 - Certificación UL142 / ULC-S601
- Capacidad del tanque de combustible - L (gal)
 - Total: 1.942 (513)
 - Utilizable: 1.749 (462)
- Tiempo de funcionamiento a 75 % de la carga: 50 h
- Sensor de detección de fugas de combustible
- Conexión auxiliar al tanque de combustible
 - Válvula de combustible de 3 vías

SISTEMA DE CONTROL

- Interruptor de selección de voltaje de 4 posiciones
- Capacidad de conexión en paralelo
 - Controlador Deep Sea Electronics® 8610 MKII
 - Disyuntor principal (MCB) de 500 A, motorizado
 - Conexiones de cable del centro de conmutación móvil (MSC)
- Telemetría

- Sistema de recuperación de equipos Lojack
- Desconexión de batería con bloqueo

SISTEMA DE ALTERNADOR

- Alternador SUPERSTART®
- Alternador VFLEX (600 V)
- DVR Marathon Electric® DVR2400
- Sistema de excitación de generador de imán permanente (PMG)

DISTRIBUCIÓN DE ENERGÍA

- Acoples Camlock: dos juegos, hembra (código de color de EE. UU. o Canadá)
- Transformador en oposición

GABINETE

- Extintor de incendios

REMOLQUE

- Montado en patín (sin remolque)
- Frenos eléctricos
- Enganche de bola de 58,7 mm (2-5/16 pulg.), ajustable
- Grupo de gato trasero
- Caja de herramientas de aluminio, 125x38x47 cm (49x15x18,5 pulg.)
- Neumático de repuesto

*Consulte la disponibilidad con la fábrica

MDG175DF4 | 6,8 L | 175 kVA

GRUPO ELECTRÓGENO DIÉSEL MÓVIL

Certificación de emisiones de la EPA: Nivel 4 final

GENERAC® | MOBILE

DEFINICIONES DE CLASIFICACIÓN

Reserva: Se aplica a la carga de emergencia variable durante un corte de alimentación de energía eléctrica.

Primaria: Se aplica al suministro de alimentación a una carga variable en lugar de energía eléctrica por una cantidad ilimitada de tiempo de funcionamiento.



DATOS DE INGENIERÍA Y APLICACIÓN

ESPECIFICACIONES DEL MOTOR

General

Marca (Modelo)	John Deere (6068HFG05)
Cumplimiento de emisiones de la EPA	Nivel 4 final
Sistema de tratamiento posterior	DOC y SCR
Cilindros – Cant.	6
Tipo	En línea
Desplazamiento – L (pulg. ³)	6,8 (415)
Diámetro interior – cm (pulg.)	4,2 (10,6)
Carrera – cm (pulg.)	12,7 (5,0)
Relación de compresión	17,2:1
Método de entrada de aire	Con turbocompresor y posenfriador

Regulación del motor

Regulador	Electrónico
Regulación de frecuencia (estado estable)	2 %

Sistema de lubricación

Tipo de bomba de aceite	Engranajes
Tipo de filtro de aceite	Cartucho enrosicable
Capacidad del cárter – L (qt)	32,5 (34,3)

Sistema de enfriamiento

Tipo de sistema de enfriamiento	Cerrado presurizado
Tipo de bomba de agua	Accionado por correa del motor
Tipo de ventilador	Impulsor
Velocidad del ventilador – rpm	Embrague de velocidad variable
Diámetro del ventilador – cm (pulg.)	71 (28)
Capacidad del sistema de enfriamiento – L (qt)	42 (44)

Sistema de combustible

Tipo de combustible	Diésel con contenido de azufre ultra bajo
Especificaciones de combustible	EN 590 / ASTM D975
Filtro de combustible – μ	Primario: 10 Final: 2
Bomba de inyección de combustible – Marca (Modelo)	Denso (HP6)
Tipo de bomba de combustible	Accionado por engranajes del motor
Tipo de inyector	Electrónico
Tipo de motor	Riel común de alta presión e inyección directa
Diámetro de la tubería de suministro de combustible – mm (pulg.)	9,5 (0,375)
Diámetro de la tubería de retorno de combustible – mm (pulg.)	9,5 (0,375)

Sistema eléctrico del motor

Voltaje del sistema – V CC	12
Tamaño de la batería – CCA	950
Batería – V (cant.)	1 (12)
Polaridad de conexión a tierra	Negativa (-)

DATOS DE INGENIERÍA Y APLICACIÓN (CONTINUACIÓN)

ESPECIFICACIONES DEL ALTERNADOR ESTÁNDAR

Marca (Modelo)	Marathon Electric (431CSL6202)
Polos	4
Tipo de campo	Giratorio
Clase de aislamiento – Rotor	H
Clase de aislamiento – Estator	H
Distorsión armónica total	<5 %
Factor de interferencia telefónica	<50

Excitación estándar	Derivación
Cojinetes	Blindaje doble, prelubricados
Acoplamiento	Disco flexible directo
Prueba de cortocircuito de prototipo	Si
Tipo de regulador de voltaje	AVR
Cantidad de fases detectadas	1
Precisión de regulación (estado estable)	±0,5 %

ESPECIFICACIONES DEL ALTERNADOR SUPERSTART®

Marca (Modelo)	Marathon Electric (432CSL6212)
Polos	4
Tipo de campo	Giratorio
Clase de aislamiento – Rotor	H
Clase de aislamiento – Estator	H
Distorsión armónica total	<5 %
Factor de interferencia telefónica	<50

Excitación estándar	Derivación
Cojinetes	Blindaje doble, prelubricados
Acoplamiento	Disco flexible directo
Prueba de cortocircuito de prototipo	Si
Tipo de regulador de voltaje	AVR
Cantidad de fases detectadas	1
Precisión de regulación (estado estable)	±0,5 %

ESPECIFICACIONES DEL ALTERNADOR VLFEX

Marca (Modelo)	Marathon Electric (431PSL6612)
Polos	4
Tipo de campo	Giratorio
Clase de aislamiento – Rotor	H
Clase de aislamiento – Estator	H
Distorsión armónica total	<5 %
Factor de interferencia telefónica	<50

Excitación estándar	Derivación
Cojinetes	Blindaje doble, prelubricados
Acoplamiento	Disco flexible directo
Prueba de cortocircuito de prototipo	Si
Tipo de regulador de voltaje	AVR
Cantidad de fases detectadas	1
Precisión de regulación (estado estable)	±0,5 %

DATOS DE FUNCIONAMIENTO

CLASIFICACIONES DE POTENCIA

	Alternador estándar		Alternador SUPERSTART		Alternador VLFEX	
	Reserva: kW/kVA (A)	Primaria: kW/kVA (A)	Reserva: kW/kVA (A)	Primaria: kW/kVA (A)	Reserva: kW/kVA (A)	Primaria: kW/kVA (A)
Monofásico, 120/240 V CA a 1,0 pf—zigzag*	120/120 (500)	120/120 (500)	120/120 (500)	120/120 (500)	90/90 (375)	90/90 (375)
Trifásico, 208/120 V CA a 0,8 pf—estrella baja	155/194 (539)	140/175 (468)	155/194 (539)	140/175 (468)	155/194 (539)	140/175 (468)
Trifásico, 240/120 V CA a 0,8 pf—delta**	160/200 (481)	140/175 (421)	160/200 (481)	140/175 (421)	160/200 (481)	140/175 (421)
Trifásico, 480/277 V CA a 0,8 pf—estrella alta	160/200 (240)	140/175 (210)	160/200 (240)	140/175 (210)	160/200 (240)	140/175 (210)
Trifásico, 600/346 V CA a 0,8 pf—estrella alta	N/A	N/A	N/A	N/A	160/200 (192)	140/195 (135)

*Limitado por el alternador.

**Las clasificaciones de potencia se alcanzan con el uso de un interruptor de selección de voltaje de fase de 4 posiciones opcional.

VELOCIDADES DE CONSUMO DE COMBUSTIBLE Y DEF

Carga primaria	Combustible: L/h (gph)	DEF: L/h (gph)
25 %	15,4 (4,1)	0,34 (0,09)
50 %	25,5 (6,7)	0,68 (0,18)
75 %	34,8 (9,2)	1,06 (0,28)
100 %	38,0 (10,04)	1,4 (0,37)
110 % (Reserva)	45,8 (12,1)	1,47 (0,39)

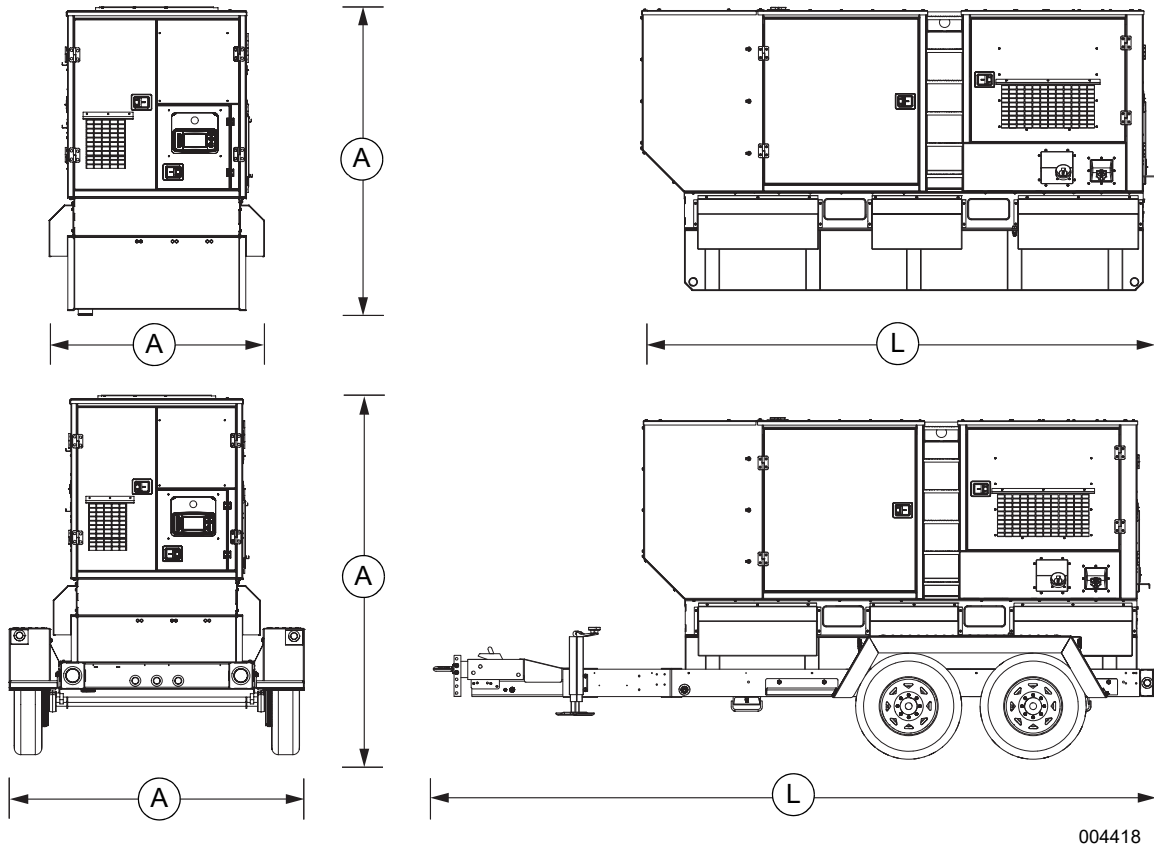
Reducción de potencia: Las características operativas consideran las condiciones ambientales máximas. Se pueden aplicar factores de reducción de potencia bajo condiciones atípicas del lugar. Consulte con un concesionario de servicio autorizado de Generac Mobile para conocer detalles adicionales. Todas las clasificaciones de rendimiento cumplen con las normas ISO3046, BS5514, ISO8528, ISO 8665, ISO 3046 SAE J1228, SAE J1995 y DIN6271.

MDG175DF4 | 6,8 L | 175 kVA

GRUPO ELECTRÓGENO DIÉSEL MÓVIL

Certificación de emisiones de la EPA: Nivel 4 final

DIMENSIONES Y PESOS*



	Tiempo de funcionamiento: h*	Capacidad de combustible utilizable: L (gal)	Dimensiones – Largo x Ancho x Alto: m (pulg.)	Peso: kg (lb)
Patín	37	1.298 (343)	3,7 (145) × 1,5 (60) × 2,1 (85)	En seco: 2.939 (6.480) Funcionamiento: 4.234 (9.335)
Remolque	37	1.298 (343)	5,3 (208) × 2,2 (86) × 2,6 (104)	En seco: 3.830 (8.444) Funcionamiento: 5.125 (11.300)

* El tiempo de funcionamiento se basa en el 75 % de la potencia nominal primaria.

CLASIFICACIÓN DE SONIDO

- 75 dB(A) a 7 m (23 pies) a 100 % PRP

* Todas las medidas son aproximadas y solo para fines de cálculos.

SU CONCESIONARIO RECONOCIDO DE GENERAC MOBILE

Las características de las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso. Las dimensiones y los pesos son solo con fines preliminares. Consulte con un concesionario de servicio autorizado de Generac Mobile para obtener planos de instalación detallados.